

**Ebenflächigkeit** → *Keine Bildung von Wasserlachen ??*

**Rutschsicherheit** → *Glatt und gleichzeitig sicher ????*

**Verschleißfestigkeit** → *Keine Kratzer ???*

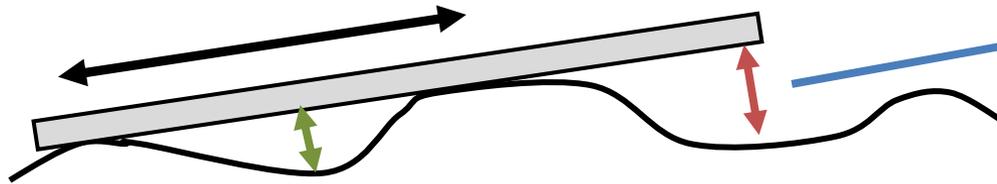
**Fugen** → *Ohne Ausbrüche ??*

**Optik** → *Einheitlicher Grauton ????????????*

**Risse** → *Rissfrei ??????*

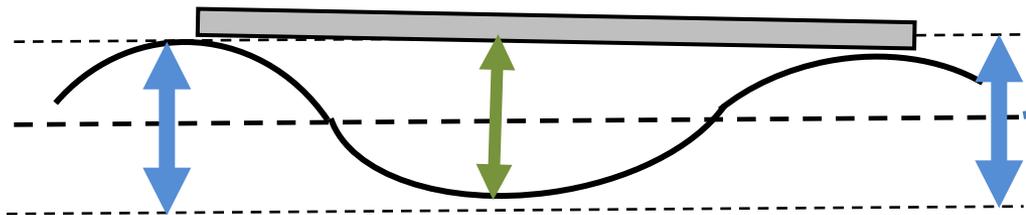
## 1. Oberflächen von Industrieböden - Anforderungen

**Stichmaß nach ON DIN 18202**



**Nicht  
zulässig**

**Ebenflächigkeit nach Vereinbarung**

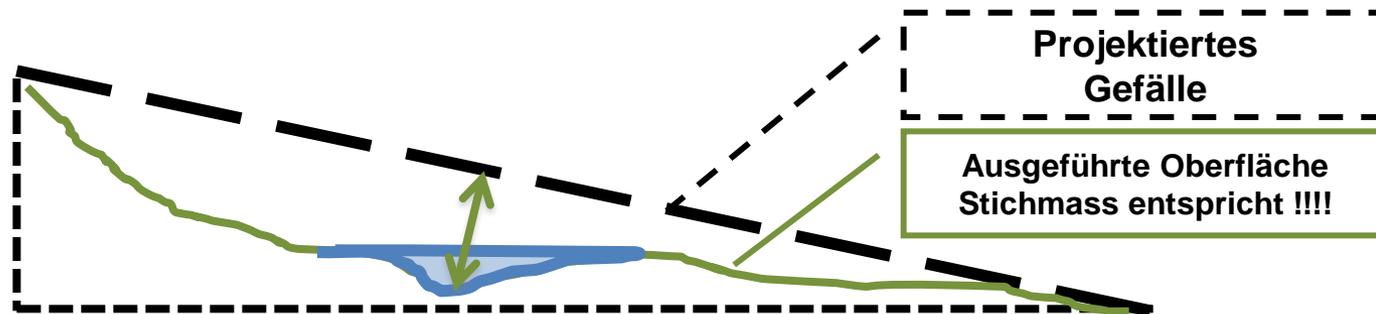


**z.B. +/- 3mm**

## 2. Oberflächen von Industrieböden - Ebenflächigkeit

Messlänge m	1,00	2,00	4,00
Stichmass mm	4	6	10
Stichmass mm	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>9</b>

**Erhöhte Anforderung**



# Industriefußböden *Das sichtbare Ergebnis – die endgültige Oberfläche*

**DIN 15185 Lagersysteme mit leitliniengeführten Flurförderfahrzeugen**  
Beispiel : Fahrspur 1,00 m FfFzg Hubhöhe < 6,00m zul. Höhenunterschied 2,0 mm

Sd = 1.26 mm





**Ermittlung des  
Gleitreibungs-  
Koeffizienten Z 1261**



**Ermittlung des  
Gleitwiderstandes  
EN 1341**



**Begehungsverfahren  
DIN 51130 / BGR 181**

Fotos SD Stein Doktor UG / Berlin

### 3. Oberflächen von Industrieböden - Rutsicherheit

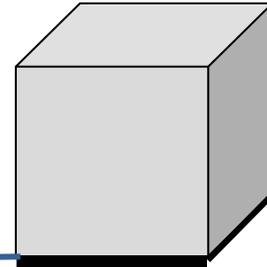
Neigungswinkel	6-10	10-19	19-27	27-35	> 35
Bewertungs- gruppe R	9	10	11	12	13

**Flügelgeglättete Betonoberfläche → R 9 - 10(?)**

**Feiner Besenstrich → R 11-12**

Klasse	I	II	III
Definition	Ausreichend	Zusatzmaßn. erforderl.	Nicht ausreichend
Gleitreibungskoeff.	> 0,44	0,30 – 0,44	< 0,30

„Abriebmenge“  
in  $\text{cm}^3 / 50\text{cm}^2$



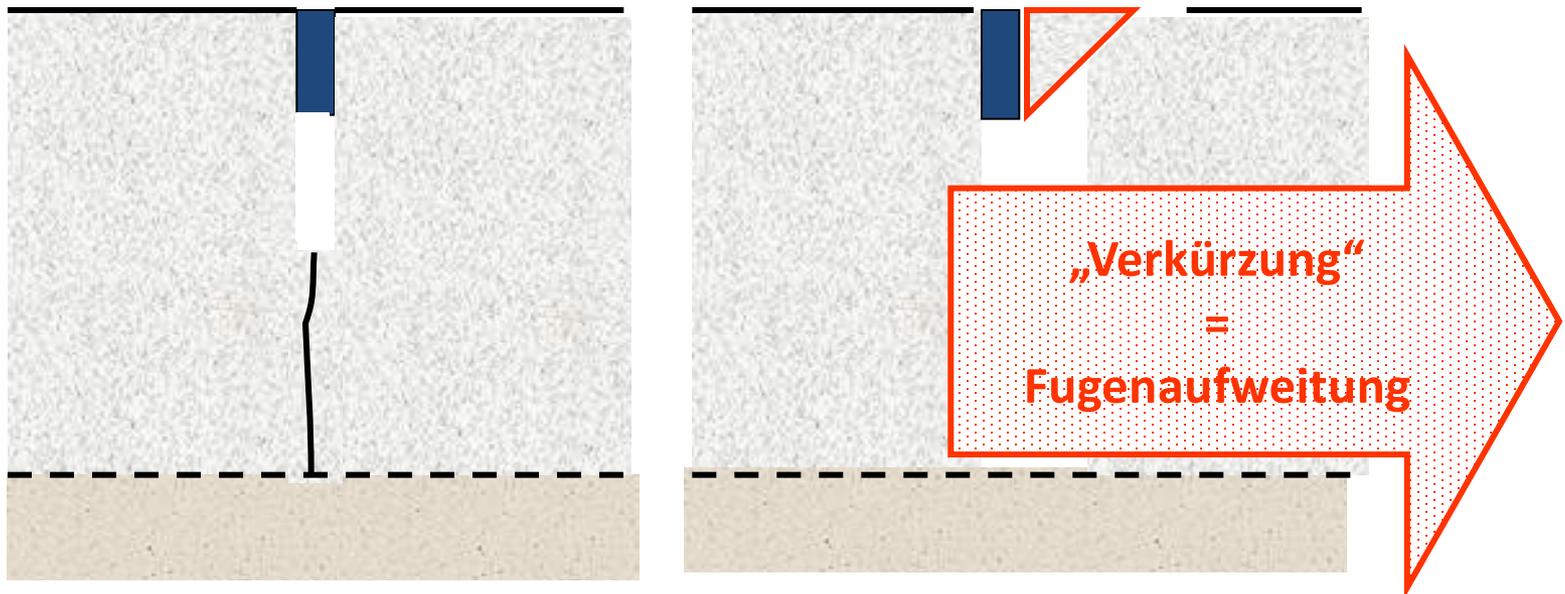
XM 1	XM 2	XM 3
<b>Abrieb in <math>\text{cm}^3 / 50\text{cm}^2</math></b>		
20	15	12

**Anforderungen  
Hartkorneinstreuungen  
sind nicht reglementiert**



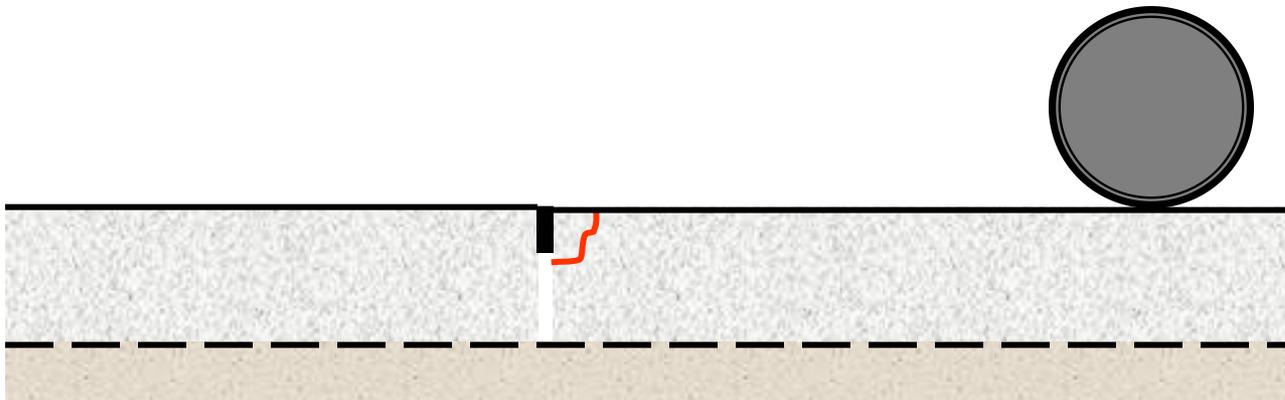
## 4. Oberflächen von Industrieböden - Verschleißfestigkeit

## Kantenausbruch bei geschnittener Scheinfuge → „Durch zu frühe Verfugung“

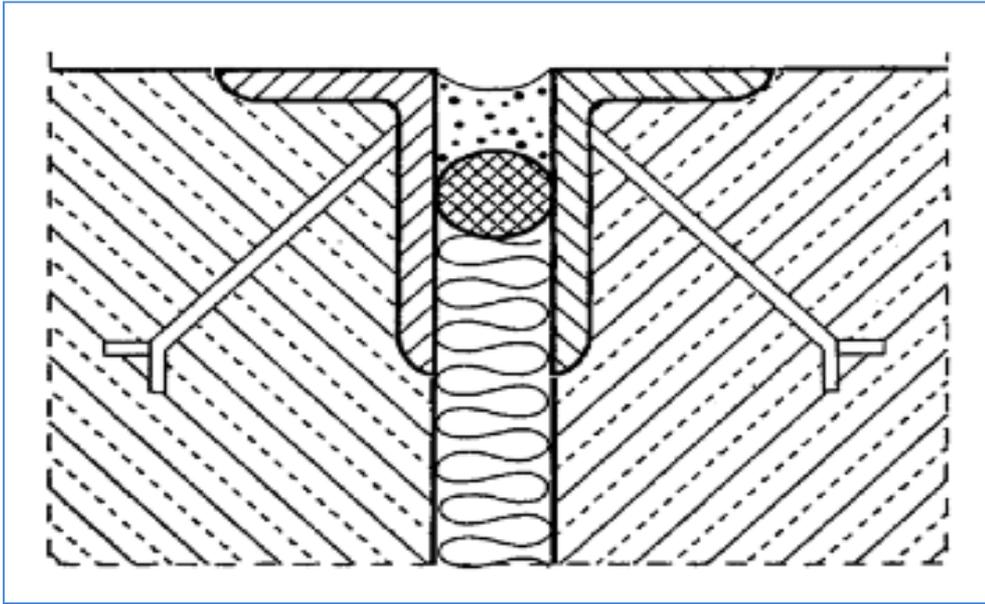


### 5. Oberflächen von Industrieböden - Fugenausbildung

## Kantenausbruch bei geschnittener Scheinfuge



Zulässiger Raddruck 40 kN  
Zulässige Reifenpressung 2,0 N/mm<sup>2</sup>  
Siehe MB ÖVBB



Quelle: Lohmeyer / Ebeling – Betonböden  
Verlag Bau + Technik

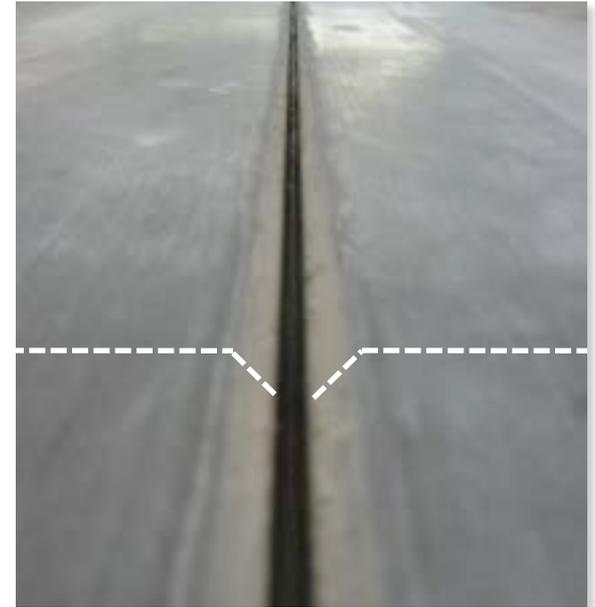


Foto von  
Fa. Brandl Bauunternehmen GmbH / Straubing

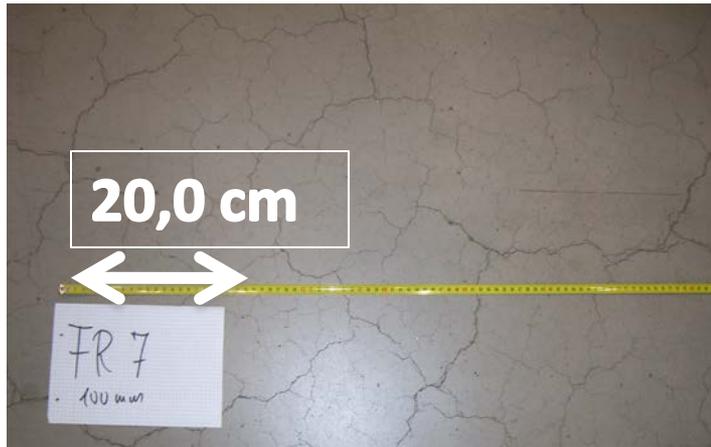


## 6. Oberflächen von Industrieböden – Optische Anforderung



**MB ÖVBB MonoPlatte - Pkt. 6.1:  
Vereinzelt herausragende Stahl- bzw.  
Kunststoffmakrofasern sind auch bei  
sorgfältiger Verarbeitung nicht zu vermeiden.**

7. Oberflächen von Industrieböden – Stahlfasern an der Oberfläche



## 8. Oberflächen von Industrieböden - Risse

## **MB ÖVBB MonoPlatte - Pkt. 6.9 Gebrauchstauglichkeit und Rissbildung**

**... die Möglichkeit des Auftretens von Rissen gegeben. Wenn dadurch die Tragsicherheit nicht beeinflusst wird, müssen derartige Risse in der monolith. Platte nicht zwangsläufig eine Beeinträchtigung der Gebrauchstauglichkeit darstellen.**